

Finitura poliuretanica fluorurata

Descrizione

Finitura poliuretanica fluorurata di elevate caratteristiche anticorrosive (effetto barriera) ed eccellente stabilità delle tinte anche le più delicate a base di pigmenti organici. L'altissima stabilità alla luce ed all'attacco chimico è ottenuta utilizzando leganti aventi un contenuto minimo di fluoro del 25% e di cloro del 15%. Ampia compatibilità con primer ed intermedi epossidici o acrilici. Aspettativa di vita del sistema protettivo dell'ordine di 30 – 60 anni, in funzione del ciclo protettivo adottato, anche in condizioni ambientali fortemente aggressive. Eccellente tenuta della brillantezza e del colore per lunghissimi periodi di tempo.

Tipo d'impiego

Finitura per cicli protettivi per supporti di strutture in acciaio o calcestruzzo di opere nuove ed interventi manutentivi.

Caratteristiche prestazionali

Aspettativa di vita oltre 30 – 60 anni¹
 Colore e brillantezza costanti nel tempo

Dati tecnici

VOC	470 g/litro
Solidi in volume	46 ± 2 %
Spessore	40 µm DFT / 95 µm WFT
Resa teorica	11,50 m ² /litro
Aspetto	Alto, medio e basso gloss
Colore	Tinte RAL, NCSS
Q-UV-B test 5000 h	Δ gloss < 10% Δ colore < 5
SWM 6000 h	Δ gloss < 10% Δ colore < 5



Brescia - Italy
 A2A
 2009
 Progetto: Jorrit Tornquist

¹ La durata del rivestimento è funzione del ciclo protettivo adottato, della qualità dell'applicazione e dei controlli a cui è sottoposta la lavorazione: si prega di contattare l'assistenza tecnica Innoventions per maggiori informazioni.

Camino termo utilizzatore A2A

A2A – Brescia

Dati essenziali

Progetto colore: Jorrit Tornquist | www.tornquist.it

Realizzazione: A2A

Applicatore: Nuova Givesa Srl

Supporto: Calcestruzzo armato

Dimensione: 4.000 m² circa

Data di realizzazione

Aprile - Maggio 2009

Luogo dell'intervento

Brescia, camino del termovalorizzatore di A2A (già ASM) - Italy

Il problema da risolvere

Il progetto – a forte valenza architettonica – prevedeva la realizzazione di un sofisticato progetto colore composto da una sequenza colori di 30 tinte avendo i due estremi cromatici nei colori 0530 – R80B e 5030 – R80B della cartella colori NCS (Natural Colour System). Il salto colore tra due tinte adiacenti, indicato come ΔE , era nell'ordine di 1,1 - 1,2 unità colorimetriche secondo CiE lab.

Il camino era costituito da una torre in calcestruzzo alta 120 metri circa a sezione quadrata avente un lato di 9 m.

Nel primo intervento, condotto con successo nel 1998, furono utilizzate pitture poliuretaniche della Keller che, sebbene formulate in maniera corretta, dopo alcuni anni erano sfarinate vanificando l'essenza stessa del progetto colore. Dopo pochi anni dall'applicazione, l'adesione del coating era fortemente deteriorata.

Un secondo intervento condotto nel 2005 dalla Imper² Spa con pitture fluorurate di scarsa qualità si rivelò un completo fallimento in quanto le pitture formulate in maniera approssimativa avevano un forte problema di rub-out con conseguente forte variazione della tinta in applicazione. L'invecchiamento differenziale dei componenti della pittura non adeguatamente bilanciati, esposti all'atmosfera industriale e alla fotossidazione, esaltava la disarmonia dei colori con grave decadimento del progetto colore originario.

La soluzione tecnologia

Nel 2009, in presenza di supporto cementizio risanato, si procedeva all'applicazione del Fluorcoat™ S.101 NG nelle 30 tinte selezionate. Le procedure di qualità prevedevano 3 livelli di omologazione³ a cura della committenza.

Il ciclo applicato è codificato come: Ciclo 1 nello specifico manuale di Protezione dei Calcestruzzi di Innoventions.

Il risultato finale

Dopo quasi 6 anni dall'intervento, la sequenza colori è integra: non c'è stato viraggio di nessuna tinta.

Il progetto è supportato da una garanzia colore⁴ di 12 anni così strutturata:

- a. fideiussione bancaria per 24 mesi
 - b. dal 3° al 12° anno, impegno di Innoventions a ripristinare a proprie spese eventuali viraggi di colore ΔE inferiore a 5 unità cromatiche, il salto colore ΔE tra ogni tinta deve essere inferiore ad 1 unità cromatica
-

² Nel 2009 Imper è stata acquisita da Veneziani spa e successivamente da Zetagi Spa

³ I livelli di approvazione erano i seguenti:

1. approvazione sequenza colori come campioni di laboratorio applicati su cartoncino;
2. approvazione sequenza colori dei campioni di laboratorio applicati sul campo sulle specifiche superfici da trattare;
3. approvazione sul campo dei vari lotti di produzione accanto al campione di cui all'approvazione dello step "b".

⁴ la garanzia si applica nel caso di distacco della pittura dal supporto e di variazione colore nel tempo.
